

二. 建筑

二级
50年
乙类

1. 抗震设防烈度 6度(0.05)

3. 地基基础计算: 中国建筑科学研究院 PKPM2023 v1.4.1.1

《非合金钢及细晶粒钢焊条》(GB/T5117-2012) 的

、规定。

(GB/T5293-2018) 《熔极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶

李果 孙展 赵晋

本文件中图样、文字

 **重庆化工设计研究院有限公司**
CHONGQING CHEMICAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE CO.,LTD.

TITLE

用户
CLIENT
装置/主项
DEVICE/SUBJECT
图号 DWG.NO.

专业
SPECIALTY

比例
SCALE

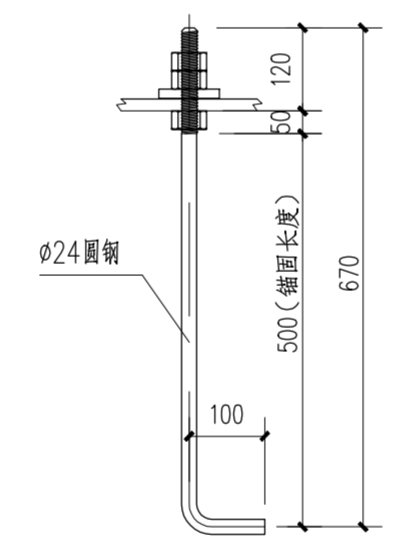
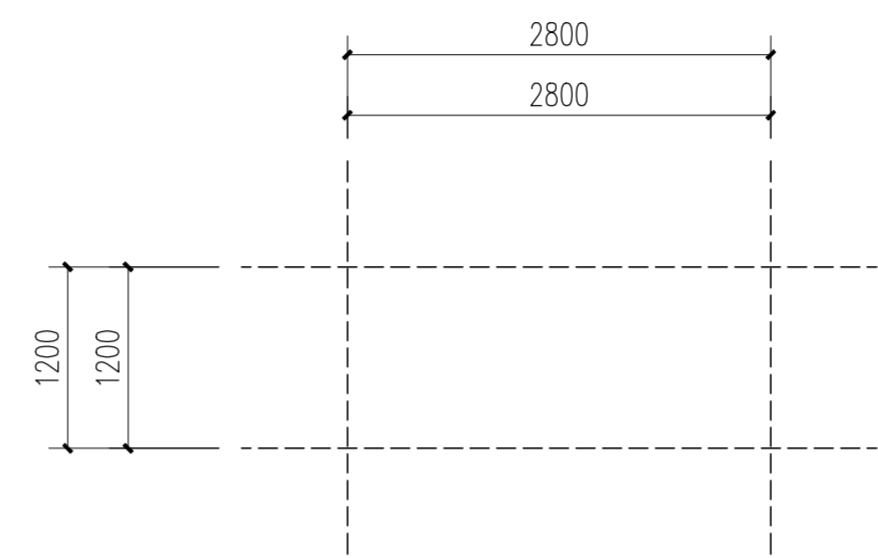
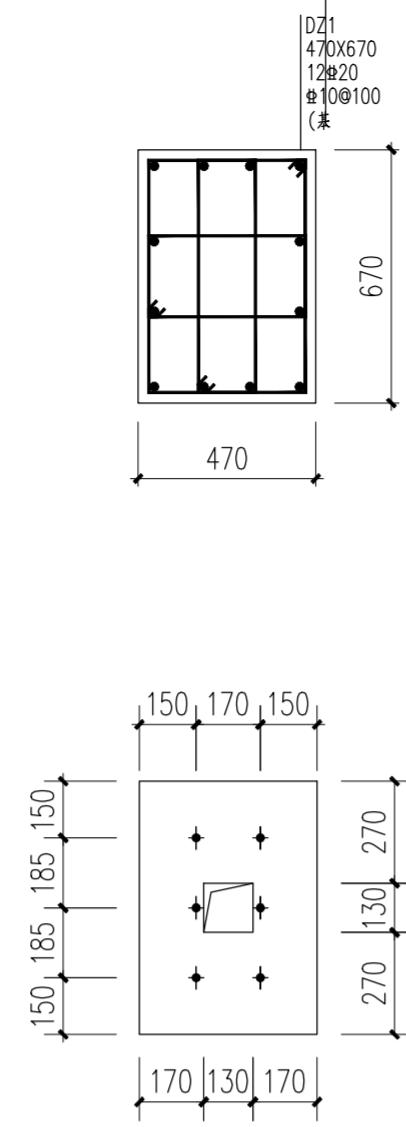
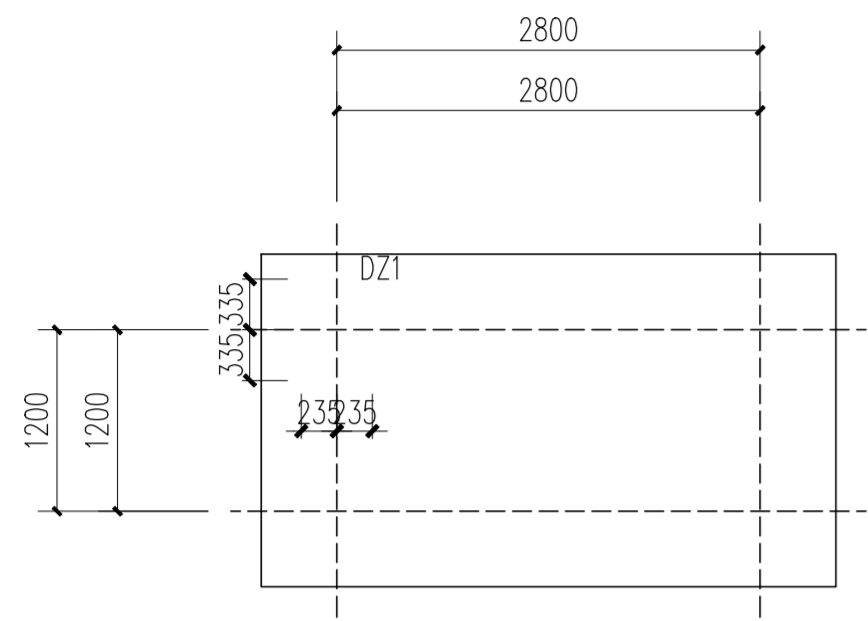
工程编号
PNO.

STAGE

第 张 共 张
SHEET OF

现场连接的螺栓在施焊完毕后,应涂防锈涂料外,尚应对其连接板板缝及时用油膏或腻子等封闭;

	李果	孙展	赵晋				
版次	设计	校核	审核 AP	审定 AUTH.			
<p>本文件中图样、文字及数据未经CCEC书面许可，不得以任何方式复制或扩散至第三方。 THIS DRAWING OR DOCUMENT MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF CCEC.</p>							
 重庆化工设计研究院有限公司 CHONGQING CHEMICAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE CO.,LTD.						项目名称 PROJECT NAME	
						用户 CLIENT	
TITLE						装置/主项 DEVICE/SUBJECT	
						图号 DWG.NO.	
专业 SPECIALTY		比例 SCALE		工程编号 PNO.		设计阶段 STAGE	第 张 共 张 SHEET OF



锚栓材质: Q235B

